



Qualità F22 cl.3 (ASTM A182)

PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

F22 cl.3 (102CrMo9-10), è il più usato nelle applicazioni dov'è richiesta una buona resistenza allo scorrimento fino a 600°C, per esempio nelle centrali termiche e nucleari e per i rotori e tubazioni che trasportano fluidi caldi in pressione.

CORRISPONDENZA DESIGNAZIONI INTERNAZIONALI

Qualità	Europa	Germania		Francia	Spagna	G.B.	USA
	EN	DIN	W.n.	AFNOR	UNE	B.S.	ASTM
F22 cl.3	10CrMo9-10 EN 10222-2	~ 10CrMo9-10	1,7380	~ 12CD9-10	F2632	622-515	ASTM A182 F22 ASME SA 182

ANALISI CHIMICA

C	Mn	Si max	P max	S max	Cr	Mo
0,05 ÷ 0,15	0,30 ÷ 0,60	0,50	0,040	0,040	2,00 ÷ 2,50	0,87 ÷ 1,13

I limiti di concentrazione degli elementi non indicati in tabella sono desumibili dalla norma EN 10020.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Acciaio	Temperatura di normalizzazione 900°C min - Temperatura di rinvenimento 675°C min				
Simbolica	R _e min	R _m min	A min	Z min	Durezza HB
	N/mm ²		%	%	max
F22	310	515	20	30	156÷207

NORMALMENTE DISPONIBILE A MAGAZZINO

Colorazione M.T.	Qualità	Trattamento termico	Stato superficiale
	F22 cl.3	Normalizzato e rinvenuto	laminato / forgiato tornito
	F22 cl.3	Ricotto	laminato