



Qualità 31CrMoV10 (UNI 8077)

CORRISPONDENZA DESIGNAZIONI INTERNAZIONALI

Qualità	Europa	Germania		Francia	Spagna	G.B.	USA
	EN	DIN	W.n.	AFNOR	UNE	B.S.	AISI/SAE
31CrMoV10	31CrMoV10	-	-	-	-	-	-

ANALISI CHIMICA % (UNI 8077)

Designazione Acciaio		Composizione chimica								
Simbolica	Numerica	C	Si max	Mn	P max	S ^b max	Cr	Mo	Ni	V
31CrMoV10	-	0,29 ÷ 0,34	0,15 ÷ 0,40	0,40 ÷ 0,70	0,030	0,035	2,30 ÷ 2,80	0,30 ÷ 0,40	-	0,10 ÷ 0,20

I limiti di concentrazione degli elementi non indicati in tabella sono desumibili dalla norma EN 10020.

CARATTERISTICHE MECCANICHE (UNI 8077)

Acciaio		16mm < d ≤ 40mm				40mm < d ≤ 100mm				100mm < d ≤ 160mm			
Simbolica	Numerica	R _e min	R _m	A min	KCU	R _e min	R _m	A min	KCU	R _e min	R _m	A min	KCU
		N/mm ²		%	J	N/mm ²		%	J	N/mm ²		%	J
31CrMoV10	-	785	930 to 1080	13	31,5	735	885 to 1030	14	32	710	835 to 980	15	32

TEMPRABILITÀ JOMINY (UNI 8077)

Designazione acciaio		Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dall'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)												
Simbolica	Numerica		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40
31CrMoV10	-	max	55	55	55	55	55	55	55	55	54,5	54	54	53,5	53
		min	48	47,5	47	47	46,5	46	45,5	45,5	45	44,5	44	43,5	43

NORMALMENTE DISPONIBILE A MAGAZZINO

Colorazione M.T.	Qualità	Trattamento termico	Stato superficiale
	31CrMoV10	Bonificato disteso	laminato pelato