



Qualità F5 (ASTM A182)

PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

F5 (12CrMo19-5), è un acciaio alto legato al cromo che possiede elevate caratteristiche meccaniche ed è adatto alla fabbricazione di parte di impianti che richiedono un'eccellente resistenza all'infragilimento sotto pressione e ad elevata temperatura (fino a 600°C).

CORRISPONDENZA DESIGNAZIONI INTERNAZIONALI

Qualità	Europa	Germania		Francia	Spagna	G.B.	USA
	EN	DIN	W.n.	AFNOR	UNE	B.S.	ASTM
F5	12CrMo19-5	~ 12CrMo19-5	1,7362	~ Z15CD5-05	-	625-520	ASTM A182 F5 ASME SA 182

ANALISI CHIMICA



C max	Mn	Si max	P max	S max	Cr	Ni max	Mo	Cu max
0,15	0,30 ÷ 0,60	0,50	0,030	0,030	4,00 ÷ 6,00	0,50	0,44 ÷ 0,65	0,35

I limiti di concentrazione degli elementi non indicati in tabella sono desumibili dalla norma EN 10020.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Acciaio	Temperatura di normalizzazione 900°C min - Temperatura di rinvenimento 675°C min				
Simbolica	R _e min	R _m min	A min	Z min	Durezza HB
	N/mm ²		%	%	max
F5	275	485	20	35	143÷217

NORMALMENTE DISPONIBILE A MAGAZZINO

Colorazione M.T.	Qualità	Trattamento termico	Stato superficiale
	F5	Normalizzato e rinvenuto	laminato / forgiato tornito
	F5	Ricotto	laminato / forgiato