



Qualità F12 (ASTM A182)

PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

F12 (13CrMo4-5) un acciaio dolce al cromo, molto tenace, cementabile, saldabile e resistente allo scorrimento a caldo 550°C. È usato per la fabbricazione di tubi per bollitori e surriscaldatori o per il trasporto di vapore surriscaldato e ad alta pressione. È facilmente lavorabile anche allo stato grezzo di laminazione o normalizzato.

CORRISPONDENZA DESIGNAZIONI INTERNAZIONALI

Qualità	Europa	Germania		Francia	Spagna	G.B.	USA
	EN	DIN	W.n.	AFNOR	UNE	B.S.	ASTM
F12	13CrMo4-5	~13CrMo4-4	1,7335	~10CD6	F2631	621	ASTM A182 F12 ASME SA 182

ANALISI CHIMICA

C	Mn	Si	P max	S max	Cr	Mo
0,10 ÷ 0,20	0,30 ÷ 0,80	0,50 ÷ 1,00	0,040	0,040	1,00 ÷ 1,50	0,44 ÷ 0,65

I limiti di concentrazione degli elementi non indicati in tabella sono desumibili dalla norma EN 10020.

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Acciaio	Temperatura di normalizzazione 900°C min - Temperatura di rinvenimento 620°C min				
Simbolica	R _e min	R _m min	A min	Z min	Durezza HB
	N/mm ²		%	%	max
F12	275	485	20	30	143÷207

NORMALMENTE DISPONIBILE A MAGAZZINO

Colorazione M.T.	Qualità	Trattamento termico	Stato superficiale
	F12	Normalizzato e rinvenuto	laminato / forgiato tornito
	F12	Ricotto	laminato