



## Qualità 17NiCrMo6-4 (uni en 10084)

### PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

Il 17NiCrMo6-4 (UNI EN 10084) è la nuova designazione del 18NiCrMo5 (UNI 7846). È l'acciaio da cementazione più comune ed utilizzato in Italia per le eccellenti caratteristiche che lo rendono idoneo per moltissime applicazioni. Possiede temprabilità medio alta e buona lavorabilità.

Dopo cementazione e tempra lo strato superficiale raggiunge una durezza elevata.

Il 17NiCrMo6-4 è utilizzato per la produzione di parti meccaniche sottoposte a usura (ingranaggi, alberi a camme, boccole, pignoni, perni).

### CORRISPONDENZA DESIGNAZIONI INTERNAZIONALI

Qualità	Europa	Germania		Francia	Spagna	G.B.	USA
	EN	DIN	W.n.	AFNOR	UNE	B.S.	AISI/SAE
<b>17NiCrMo6-4</b>	<b>17NiCrMo6-4</b>	-	<b>1.6566</b>	<b>18NCD6</b>	-	<b>817M17</b>	<b>4317</b>

### COMPOSIZIONE CHIMICA % (EN 10084)

Designazione Acciaio		Composizione Chimica								
Simbolica	Numerica	C	Si max	Mn	P max	S	Cr	Mo	Ni	B
<b>17NiCrMo6-4</b>	<b>1,6566</b>	<b>0,14 ÷ 0,20</b>	<b>0,40</b>	<b>0,60 ÷ 0,90</b>	<b>0,025</b>	<b>≤ 0,035</b>	<b>0,80 ÷ 1,10</b>	<b>0,15 ÷ 0,25</b>	<b>1,20 ÷ 1,50</b>	<b>-</b>
<b>17NiCrMo6-4</b>	<b>1,6569</b>					<b>0,020 ÷ 0,040</b>				

I limiti di concentrazione degli elementi non indicati in tabella sono desumibili dalla norma EN 10020. Può essere fornito con aggiunta di piombo 0,12-0,35% o zolfo controllato fino a 0,40% per lavorazione migliorata.




### CARATTERISTICHE MECCANICHE (UNI 7846)

Qualità di acciaio	Diametro del barrotto	Prova di trazione					Prova di resilienza KCU min
		Carico unitario di rottura R		Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità R <sub>p0,2</sub> min		Allungamento A min	
	mm	N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	%	J
<b>18NiCrMo5</b>	<b>11 (30) (63)</b>	<b>1230÷1520 (980÷1270) (830÷1130)</b>	<b>125÷155 (100÷130) (85÷115)</b>	<b>980 (735) (635)</b>	<b>100 (75) (65)</b>	<b>8 (9) (10)</b>	<b>30 (32,5) (35)</b>

## TEMPRABILITÀ JOMINY (EN 10084)

Designazione acciaio		Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dall'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)												
Simbolica	Numerica		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40
17NiCrMo6-4+H	1.6566+H	max	47	47	46	45	43	42	41	39	37	35	34	34	33
17NiCrMoS6-4+H	1.6569+H	min	39	38	36	35	32	30	28	26	24	22	21	20	20
17NiCrMo6-4+HH	1.6566+HH	max	47	47	46	45	43	42	41	39	37	35	34	34	33
17NiCrMoS6-4+HH	1.6569+HH	min	42	41	39	38	36	34	32	30	28	26	25	25	24
17NiCrMo6-4+HL	1.6566+HL	max	44	44	43	42	39	38	37	35	33	31	30	29	29
17NiCrMoS6-4+HL	1.6569+HL	min	39	38	36	35	32	30	28	26	24	22	21	20	20

## NORMALMENTE DISPONIBILE A MAGAZZINO

Colorazione M.T.	Qualità	Trattamento termico	Stato superficiale
	17NiCrMo6-4	Ricotto lavorabile	Laminato forgiato tornito trafilato / pelato h11
	17NiCrMo6-4 alta lavorabilità	Ricotto lavorabile	Laminato pelato
	17NiCrMo6-4+PB	Ricotto lavorabile	Laminato trafilato / pelato h11