



## Qualità 16NiCr4 (UNI EN 10084)

### PROPRIETÀ ED IMPIEGHI

È un eccellente acciaio da cementazione, considerato dalla norma uni EN 10084 sostituisce il 16CrNi4 dalle norma UNI 7846 e UNI 8550, sostanzialmente simile, ma con tenore medio di cromo lievemente superiore. È probabilmente l'acciaio da cementazione più usato nell'industria automobilistica, per la buona lavorabilità allo stato ricotto ed alla facilità di trattamento termico, che sopporta bene senza rilevanti deformazioni. Possiede una buona temprabilità con elevata resistenza al nucleo, fino a circa 50 mm di diametro o spessore.

### CORRISPONDENZA DESIGNAZIONI INTERNAZIONALI

Qualità	Europa	Germania		Francia	Spagna	G.B.	USA
	EN	DIN	W.n.	AFNOR	UNE	B.S.	AISI/SAE
<b>16NiCrS4</b>	<b>16NiCrS4</b>	-	-	-	<b>F1581</b>	<b>637M17</b>	-

### COMPOSIZIONE CHIMICA % (EN 10084)

Designazione Acciaio		Composizione Chimica								
Simbolica	Numerica	C	Si max	Mn	P max	S	Cr	Mo	Ni	B
<b>16NiCr4</b>	<b>1,5714</b>	<b>0,13 ÷ 0,19</b>	<b>0,40</b>	<b>0,70 ÷ 1,00</b>	<b>0,025</b>	<b>≤ 0,035</b>	<b>0,60 ÷ 1,00</b>	<b>-</b>	<b>0,80 ÷ 1,10</b>	<b>-</b>
<b>16NiCrS4</b>	<b>1,5715</b>					<b>0,020 ÷ 0,040</b>				

I limiti di concentrazione degli elementi non indicati in tabella sono desumibili dalla norma EN 10020.



### CARATTERISTICHE MECCANICHE (UNI 7846)

Qualità di acciaio	Diametro del barrotto	Prova di trazione					Prova di resilienza KCU min
		Carico unitario di rottura R		Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità R <sub>p 0,2 min</sub>		Allungamento A min	
	mm	N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	kgf/mm <sup>2</sup>	%	J
<b>16NiCr4</b>	<b>11 (30) (63)</b>	<b>1080÷1470 (830÷1130)</b> -	<b>110÷150 (85÷115)</b> -	<b>835 (590)</b> -	<b>85 (60)</b> -	<b>9 (10)</b> -	<b>30 (32,5)</b> -

## TEMPRABILITÀ JOMINY (EN 10084)

Designazione acciaio		Limiti della gamma	Durezza HRC ad una distanza dall'estremità temprata della provetta pari ai seguenti valori (mm)												
Simbolica	Numerica		1,5	3	5	7	9	11	13	15	20	25	30	35	40
16NiCr4+HH	1,5714+HH	max	47	46	44	42	40	38	36	34	32	30	29	28	28
16NiCrS4+HH	1,5715+HH	min	42	39	37	33	31	29	27	26	24	22	21	20	20

## NORMALMENTE DISPONIBILE A MAGAZZINO

Colorazione M.T.	Qualità	Trattamento termico	Stato superficiale
	16NiCr4	Ricotto lavorabile	Laminato trafilato / pelato h11
	16NiCr4 alta lavorabilità	Ricotto lavorabile	Laminato pelato